	(	(hütz + baumgarten anbohr- und absperrsysteme	
Unternehmen			
Checkliste für das Universal-Anbohrgerät Perfekt 3		BestNr.:	260 003
Regelmäßiger Prüfintervall gemäß Betriebssicherheitsverordnung. Grundlage: BetrSichV § 3 Abs. 3 und § 10 Generell trifft für alle Arbeitsmittel, also auch für Anbohrgeräte, die Betriebssicherheitsverordnung zu. Eine regelmäßige Überprüfung soll gewährleisten, dass Mängel rechtzeitig erkannt und behoben werden. Hiernach legt der Unternehmer nach eigenem Ermessen den Umfang und die Prüfintervalle fest und benennt hierzu eine befähigte Person, in der Regel aus dem eigenem Unternehmen. Herstellerangaben, die Produkt spezifisch weitergehende Prüfungen fordern, müssen selbstverständlich hierbei berücksichtigt werden.			
Geräte-Nr.: Herstelldatum: / Prüfer:	Prüfungsdatum:buchse gekennzeichnet.		
Arbeitsschritt	i.O./ durch geführt	nicht i.O.	behoben
Gerät auf Vollständigkeit prüfen, incl. Zubehörwerkzeug (gemäß Zubehör- und Ersatzteilliste in der Gebrauchsanleitung, incl. Innensechskant- u. Hakenschlüssel)!	٥		
Sichtprüfung in Bezug auf Beschädigung (Verformungen oder Bauteilbruch)			
Die Ballengriffe (11) fest eingeschraubt sind!			
Die Spannschrauben vorhanden und deren Innensechskant nicht deformiert!			
Das komplette Einschieben der mit Silikonfett gefetteten Bohrstange in das Gerät ist einwandfrei möglich!			
Funktionsprüfung der beweglichen Bauteile:			
Die Gewindebüchse (9) komplett in die Vorschubbuchse (10) einschrauben.     Das Gewinde sollte sich leicht von Hand über die Ballengriffe drehen lassen und nicht zu viel Gewindespiel aufweisen!     Nach Demontage des Sicherungsringes (20) kann die Gewindebuchse zur Reinigung oder zum Austausch komplett herausgeschraubt werden.			
<ul> <li>Die Spannklaue sollte leicht drehbar sein! Über die beiden Fettnippel (19) regelmäßig die Lager neu fetten!</li> <li>Sollten Mängel vorliegen oder z.B. Knirschgeräusche zu hören sein, muss das Gerät zerlegt und die Lager gereingt oder getauscht werden.</li> </ul>			
Dichtigkeitsprüfung:			
<ol> <li>Perfekt mit dem Aufschraubstück 316 316 fest verschrauben und eine mit Silikonfett gefettete Bohrstange Ø25 mm in den Aufbau von unten einschieben.</li> <li>Achtung: Die Bohrstange muß mit einer Anschlagsicherung (Bund/Fräser Ø26 bis max. Ø37 mm) gegen herausschießen gesichert sein. Zusätzliche die Spannklaue feste über die beiden Spannschrauben anziehen!</li> </ol>			
2. Das Aufschraubstück auf einem handelsüblichen Kugelhahn mit G 1 ½" Innengewinde verschrauben und den Kugelhahn 1 ½" schließen.			
3. Über den seitlichen Spülhahn-Kugelhahn ¾" des Aufschraubstücks einen Prüfdruck aufgeben und auf Dichtigkeit prüfen! Prüfdruck bei erster Prüfung 100 mbar (Luftdruck), Prüfdruck bei zweiter Prüfung mit 8 bar (Luftdruck)! Prüfdruck bei dritter Prüfung mit 16 bar (Wasserdruck)! Achtung: Vor der Demontage oder Lösen der Spannklaue den Prüfdruck über den seitlichen Kugelhahn ¾" entspannen.			0
Bei Undichtigkeiten des Perfekt müssen die Runddichtringe (16) und/oder die Flachdichtung (22) gewechselt werden. (Ggf. kann auch die eingesetzte Bohrstange (Aussendurchmesser 25 mm) mangelhaft sein!)			
i.O. = in Ordnung nicht i.O. = nicht in Ordnung behoben = Mangel wurde behoben, hiernach in Ordnung			

Das Gerät ist einsatzbereit und mängelfrei!

Nächste Überprüfung: ... / ... Unterschrift: ... (Vom Unternehmer hierzu benannt – befähigte Person)